



Maschinen-Datenblatt

WERKZEUG-HERSTELLUNG

Schütte WU 305

5- Achs Werkzeugschleifmaschine
Produktion und Nachschliff von VHM-Werkzeugen bis Schaft- Ø 32mm
Konstruktion von Profil- und Formwerkzeugen
Rundsleifen von VHM-Rohlingen
Palettenlader
Scheibenmagazin

Werkstückdurchmesser max.:	235 mm
Werkstücklänge max.:	570 mm
Verfahrbereich (X/Y/Z):	400x250x250 mm
Vorschub:	24 m/min
Schleifspindel:	12.000 1/min, 30 Nm