



Maschinen-Datenblatt

**BEARBEITUNGSZENTREN
FRÄSEN + BOHREN**

Heller MCT 160

Doppelspindler
4-Achs Bearbeitungszentrum horizontal
4 Maschinenpaletten
Renishaw Messtaster
Steuerung Siemens Sinumerik 840 D

Arbeitsraum (X/Y/Z):	450x450x450 mm
Beladung Palette/Tisch max.:	300 kg
Beschleunigung:	10 m/s ²
Eilgang:	60 m/min
Palettengröße:	320 x 320 mm
Span-zu-Span-Zeit:	2,6 s
Werkstückhöhe max.:	700 mm
Werkzeugaufnahme:	HSK 63
Werkzeugplätze:	2x 60
Werkzeugspindel:	10.000 1/min, 95 Nm