

Maschinen-Datenblatt
BEARBEITUNGSZENTREN
FRÄSEN + BOHREN

AVEREX HS-450

4-Achs Bearbeitungszentrum

2 Paletten für Wechselbearbeitung Steuerung Fanuc M-Pro3

Arbeitsraum (X/Y/Z):

Beladung Palette/Tisch max.:

Beschleunigung:

Eilgang:

Palettengröße:

Werkstückhöhe max.:

Werkzeugaufnahme:

Werkzeugplätze:

Werkzeugspindel:

640x610x680 mm

500 kg

 10 m/s^2

60 m/min

 $400 \times 400 \text{ mm}$

1000 mm

BT 40

80

15.000 1/min, 200 Nm