



Maschinen-Datenblatt

**BEARBEITUNGSZENTREN
FRÄSEN + BOHREN**

Unisign Univers 4000

3-Achs Bearbeitungszentrum vertikal
2 Paletten für Pendelbearbeitung
bzw. 1 Palette für Langteilmbearbeitung
Steuerung Siemens Sinumerik 810 D

Arbeitsraum (X/Y/Z):	1600 (2x 600 im Pendel)x600x500 mm
Beladung Palette/Tisch max.:	600 kg
Eilgang:	30 m/min
Palettengröße:	855 x 600 mm
Span-zu-Span-Zeit:	6,0 s
Werkstückhöhe max.:	600 mm
Werkzeugaufnahme:	SK 40
Werkzeugplätze:	51
Werkzeugspindel:	12.000 1/min, 100 Nm