



Maschinen-Datenblatt

WERKZEUG-HERSTELLUNG

Schütte WU 305 linear

5- Achs Werkzeugschleifmaschine
Produktion und Nachschliff von VHM-Werkzeugen bis Schaft- Ø 32mm
Konstruktion von Profil-, Form- und Multifunktionswerkzeugen
Rundschleifen von VHM-Rohlingen
Palettenlader
Scheibenmagazin
Steuerung Siemens Sinumerik 840 D

Werkstückdurchmesser max.:	200 mm
Werkstücklänge max.:	250 mm
Verfahrbereich (X/Y/Z):	400x250x250 mm
Vorschub:	48 m/min (x-Achse), 24 m/min (y+z-Achse)
Beschleunigung:	10 m/s ² (x-Achse), 5 m/s ² (y+z-Achse)
Schleifspindel:	12.000 1/min, 40 Nm