



MÜLLER
CNC-Metallbearbeitung

Maschinen-Datenblatt

**BEARBEITUNGSZENTREN
FRÄSEN + BOHREN**

Heller MC 16

4-Achs Bearbeitungszentrum horizontal
4er Palettenpool
Renishaw Messtaster
Steuerung Siemens Sinumerik 840 D

Arbeitsraum (X/Y/Z):	630x630x630 mm
Beladung Palette/Tisch max.:	500 kg
Beschleunigung:	10 m/s ²
Eilgang:	60 m/min
Palettengröße:	400 x 500 mm
Span-zu-Span-Zeit:	2,8 s
Werkstückhöhe max.:	850 mm
Werkzeugaufnahme:	HSK 63
Werkzeugplätze:	80 bzw. 160
Werkzeugspindel:	16.000 1/min, 95 Nm